Badflüssigkeitdatenblatt

Thermal HL60



JULABO Thermal HL60 ist eine Temperierflüssigkeit auf Silikon-Basis mit einem weiten Arbeitstemperaturbereich von -60 °C bis +250 °C.

Arbeitstemperatur: -60 °C ... +250 °C

Vorteile:

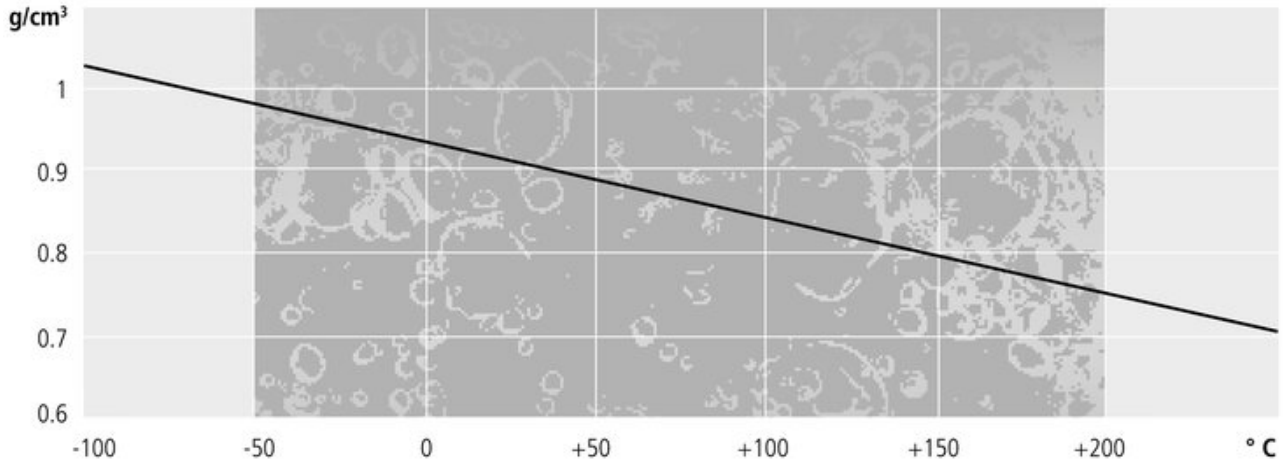
- weiter Temperaturbereich
- hohe Stabilität
- niedrige Viskosität
- gute Wärmeleitfähigkeit
- weitgehend geruchsfrei
- lange Standzeit

JULABO Thermal Temperierflüssigkeiten sind sorgfältig ausgesuchte und im Langzeittest erprobte Medien mit idealen thermodynamischen Eigenschaften für eine Vielzahl von Anwendungen. Sie sind für Temperieraufgaben in JULABO Geräten bestens geeignet und gewährleisten einen sicheren und zuverlässigen Betrieb sowie eine optimale Effizienz der Wärmeübertragung.

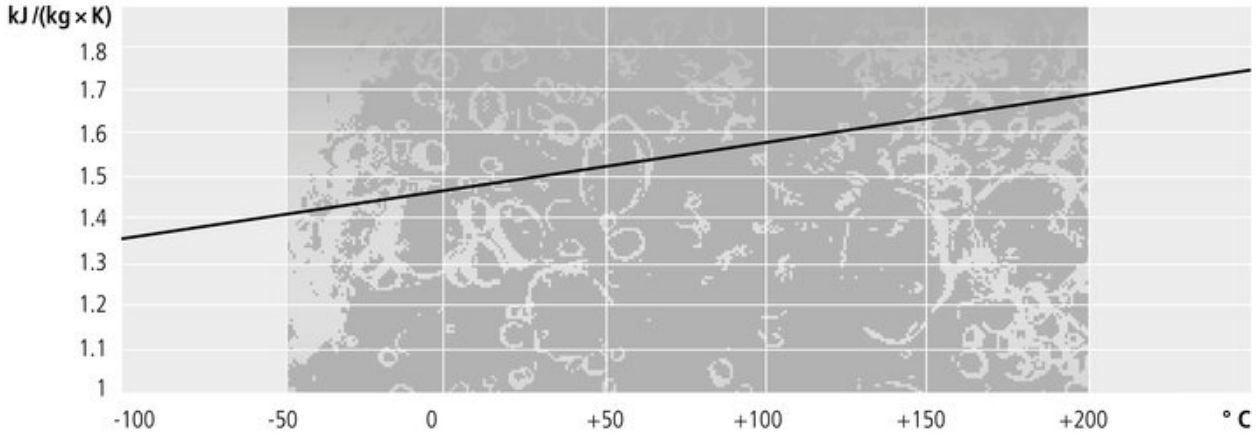
JULABO Thermal Flüssigkeiten auf Silikon-Basis sind chemisch inerte Stoffe, die auf Metalle wie Eisen, Kupfer, Zink, Aluminium, Chrom oder Nickel nicht einwirken. Im Vergleich zu anderen Flüssigkeiten haben JULABO Thermal Flüssigkeiten eine außerordentlich niedrige elektrische Leitfähigkeit. Sie sind klimatischen Einflüssen gegenüber unempfindlich und bei sachgemäßer Lagerung mindestens 12 Monate haltbar. Bei sachgemäßem Einsatz ist durch die sehr geringe Bildung von Krack- und Oxidationsprodukten eine lange Lebensdauer gegeben. Erfolgt der Einsatz bei Arbeitstemperaturen nahe den empfohlenen Grenzwerten, wird eine Prüfung bzw. ein Austausch alle 2-3 Monate vorgeschlagen. Einige JULABO Temperierflüssigkeiten auf Silikonbasis enthalten einen Stabilisator, um die Oxidation zu verzögern und damit die Standzeit des Öls zu verlängern.

Nicht mit Silikonschläuchen verwenden! Temperierflüssigkeiten auf Silikon-Basis lösen Silikonschläuche an. Deshalb sind bei der Temperierung von externen Systemen JULABO Metallschläuche, JULABO Vitonschläuche oder JULABO PTFE Schläuche zu verwenden."

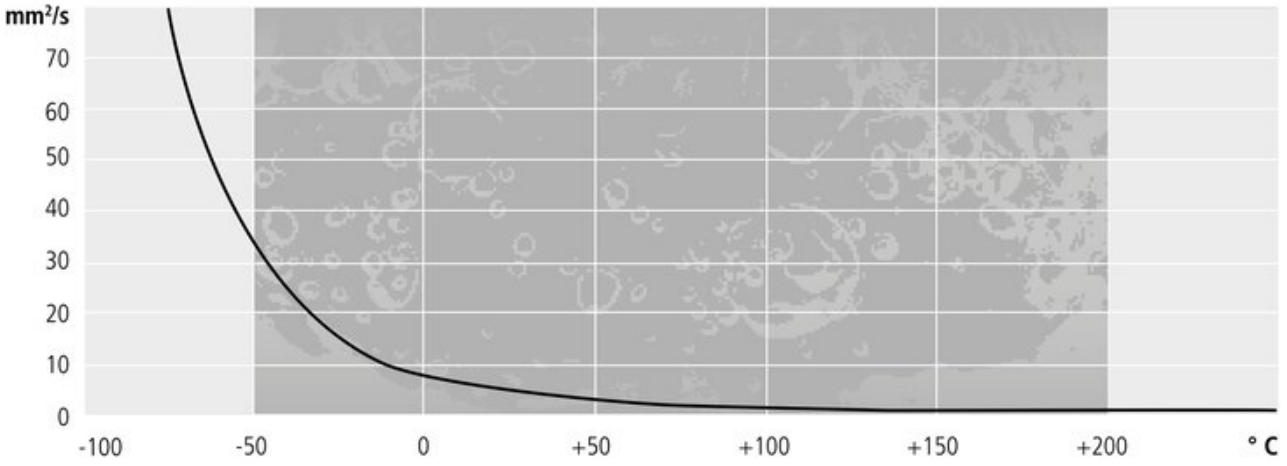
Density



Specific heat capacity



Viscosity



Technische Daten

Bestellnummer 5 Liter	**8940141**
Bestellnummer 10 Liter	**8940140**
Arbeitstemperatur	-60 ... +250
Flammpunkt	>120 °C
Brennpunkt	+142 °C
Viskosität(kinematic bei 20 °C)	5.66 mm²/s
Dichte(bei 20 °C)	0.92 g / cm³
Stockpunkt	-100 °C
Siedepunkt	+288 °C
Zündtemperatur	+350 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	0.00094 (g/(ml × K))
Wärmeleitfähigkeit	0.116 (W/(m × K))
spezifische Wärmekapazität	1.5 (kJ/(kg x K)@20°C)
Spezifischer Durchgangswiderstand	4x10¹⁴ (Ohm × cm)

Mehr Informationen zum gesamten JULABO Produktportfolio finden Sie auf www.julabo.com. Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können vom Original abweichen. | Datasheet No.DE8940141/250416